



DEGNO

Тел.: моб. +7-962-703-71-91, +7-921-941-86-46; E-mail: gd@degno.org;
195248, Санкт-Петербург г, вн.тер.г. муниципальный округ Большая Охта,
пр-кт Энергетиков, д. 19, литера Д, помещ. 3-Н, ч.пом. 1-3
ООО «ДЕГНО-КБ», ИНН 7806591520, КПП 780601001, ОГРН 1217800149412, ОКПО 55398567
Р/с 407 028 102 324 300 019 29 в Филиале «Санкт-Петербургский» АО «АЛЬФА-БАНК»,
К/с 301 018 106 000 000 007 86, БИК 044030786

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ЗАДВИЖКА ФЛАНЦЕВАЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ (CF8)

для водоснабжения и водоотведения

**СЕРИЯ AV-08, ручное управление DN50-600
СЕРИЯ AV-08-PMOT, под привод DN50-600
AV-08R-PMOT, редуктор под привод DN500-1200**

Установка

Эксплуатация

Техническое обслуживание



(Санкт-Петербург)

НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Задвижка предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке воды: пресная и морская пара, масел, нефти, жидких неагрессивных нефтепродуктов, неагрессивных жидких и газообразных сред по отношению к которым материалы, применяемые в задвижках, коррозионностойкие.
2. Присоединение к трубопроводу – фланцевое. Фланцы корпуса по ГОСТ 12819–80 на Ру 1,6 МПа (16 кгс/см²). Ответные фланцы по ГОСТ 12820–80 и ГОСТ 12821–80 на Ру 1,6 МПа (16 кгс/см²). Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815–80
3. Установочное положение задвижки приводом (маховиком) вверх. Допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону.
4. Направление подачи рабочей среды – любое.
5. Рабочее положение затвора полностью открыто или полностью закрыто. Использование задвижки в качестве дросселирующего устройства не допускается.
6. Строительная длина задвижки – по ГОСТ 3706–83.
7. Закрытие задвижки производится вращением маховика по часовой стрелке.
8. Рабочая температура окружающего воздуха для задвижек климатического исполнения I – не ниже минус 60 °С.
9. Основные детали задвижки (корпус, крышка, клин) выполнены:
 - 1) из нержавеющей стали CF8;
 - 2) шпindel из стали 20X13 ГОСТ 5632–72.
11. Задвижка относится к классу восстанавливаемых, ремонтируемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления и вынужденной продолжительностью эксплуатации.

Установленный средний срок службы – не менее 10

лет. Установленный средний ресурс – не менее 2500

циклов или 10000 ч. Нарботка на отказ не менее

1000 циклов или 24000ч.

Для обеспечения заданных показателей надежности, гарантийной наработки необходимо руководствоваться требованиями, изложенными в руководстве по эксплуатации.

12. Основные параметры, характеристики и размеры задвижек приведены в таблицах.



Дополнительно: Задвижки имеют возможность комплектации подготовительными фланцами по установку приводов:

- DN40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200 – тип F10;

- DN250,300, 350, 400, 450, 500 – тип F14; DN600, 700 – тип F16

температуре рабочей среды и максимальном рабочем давлении						
T _{ср.} , °C	200	250	300	350	400	425
P _{макс.}	1,6 (16)	1,4 (14)	1,20 (12,0)	1,1 (11)	0,9 (9,0)	0,8 (8)
МПа (кгс/см ²)	4,0 (40)	3,5 (35)	3,0 (30)	2,6 (26)	2,3 (23)	2,0 (20)

Давление условное P _y , МПа (кгс/см ²)	Класс герметичности по ГОСТ 9544–93	Температура рабочей среды, °C, не более	Среда рабочая
1,6 (16)	В	425 и 250 (масло)	Вода, морская вода, пар, масла, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, неагрессивные жидкие и газообразные среды, (масла, нефть, не более 230°C).

Максимальное усилие на маховике, НМ	Тип присоединения	Комплект	Строительная длина L, мм
650 (65)	Фланцевое	В соответствии с руководством по эксплуатации	180
			210
800 (80)			230
280			
1000 (100)			330

Высота, мм		Масса, кг, не более
Н, закрыто	Н, открыто	
285	360	13
370	460	19,5
435	540	26,5
678	850	50
805	1030	77,5

Таблица 3. Основные размеры (см. рис. 1)

Условный проход, D, мм	D ₁	D ₂	d	n	H	H ₁	H ₂	L
50	102	155	18	4	320	385	200	180
80	133	195	18	4	450	550	200	210
100	158	215	18	8	596	702	200	230
150	212	280	22	8	790	950	400	280
200	268	335	22	12	942	1158	400	330
250	320	405	26	12	950	1210	400	450
300	370	460	26	12	1235	1470	480	500
400	482	580	30	16	1545	1910	560	600

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Задвижка – 1 шт., штурвал – 1 шт.

Паспорт – 1 шт. на партию.

Допускается использовать один оригинал паспорта на партию изделий, отгружаемых в один адрес.

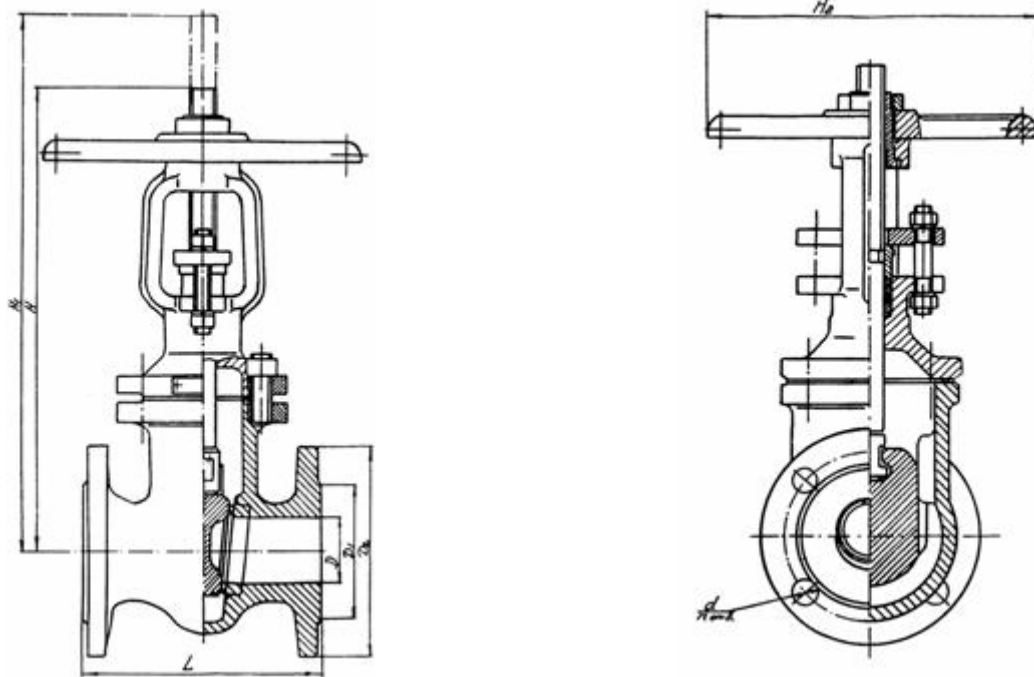


Рис. 1. Общий вид задвижки

3. ИНФОРМАЦИЯ о происхождении:

Россия, Сборка осуществляется в г. Санкт – Петербург.

4. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1. Общие указания.

4.1.1. Задвижки должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанными в данной ТО рабочими параметрами.

4.1.2. В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ задвижки не допускается использовать в качестве регулирующего устройства.

4.1.3. Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать задвижку осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.

4.1.4. По мере необходимости рекомендуется:

– смазывать резьбовую часть шпинделя смазкой НГ-203 марки В по ГОСТ 12328-77

– производить подтяжку втулки сальника с помощью откидных болтов (при замене сальника без перекрытия трубопровода необходимо затвор поднять до верхнего упора и поджать маховиком)

– смазывать поверхность трения гайки шпинделя (подшипниковый узел) через маслёнку смазкой

ЦИАТИМ-221 ГОСТ9433-80

4.1.5. Все детали задвижек взаимозаменяемые, за исключением клина. Переворачивать клин уплотнительными поверхностями не рекомендуется во избежание потери герметичности.

4.1.6. Затвор задвижки при эксплуатации необходимо поднимать полностью до верхнего упора и плотно закрывать вручную, без применения добавочных рычагов.

4.2. Указания мер безопасности.

4.2.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству задвижек, правилам техники безопасности, требованиям настоящего ТО, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.

4.2.2. Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт задвижки, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.

4.2.3. Для обеспечения безопасной работы задвижки категорически запрещается:

- использовать задвижки на рабочие параметры, превышающие указанные в данном ТО
- эксплуатация задвижек при отсутствии эксплуатационной документации.
- производить опрессовку трубопровода давлением выше рабочего при закрытом затворе задвижки.
- разбирать задвижку, находящуюся под давлением.
- желательно установить фильтр магнитно-механической очистки по направлению потока среды до задвижек.

4.3. Порядок установки.

4.3.1. Перед монтажом необходимо:

- очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины;
- произвести расконсервацию (если находились на хранении), снять заглушки с проходных отверстий (если устанавливались), удалить антикоррозионную смазку из магистральных проходов.

4.3.2. Для удобства обслуживания и осмотра рекомендуется устанавливать задвижки в следующих рабочих положениях: вертикальном (при положении маховика вверх), горизонтальном (при положении маховика с отклонением от вертикали не более 90°).

4.4. Правила хранения.

4.4.1. До монтажа задвижки должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность задвижки в течение гарантийного срока.

4.4.2. При длительном хранении (более 6 месяцев с момента изготовления) задвижки необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь, ржавчину и заменить антикоррозионную смазку.

4.4.3. Проходные отверстия задвижек должны быть закрыты надёжно закреплёнными заглушками, снимать которые необходимо перед монтажом.

4.4.4. При хранении рекомендуется вертикальное положение задвижек (стойкой вверх) со снятым маховиком.

4.5. Транспортировка.

4.5.1. Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ15150-69.

4.5.2. Задвижки транспортируются по ГОСТ 5762.74 и раскрепляются от возможных перемещений. Допускается транспортировка без упаковки, при этом рекомендуется маховик снимать во избежание поломки.

4.5.3. При подъёме, погрузке и разгрузке задвижка должна находиться в горизонтальном положении во избежание повреждений.

4.6. Регламентные работы.

Периодически, не реже одного раза в месяц производить контроль в рабочем состоянии:

-внешний осмотр;

-проверку герметичности мест соединения относительно внешней среды.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО “ДЕГНО-КБ” предоставляет гарантию на все поставляемое оборудование
12 месяцев с момента оформления отгрузочных документов.

Дата контроля выхода оборудования: / / 202

МП

Отгрузку произвел:

Подпись : _____ Расшифровка: _____

МП

- Серийный номер изделия: № _____ **DN** **PN**

- Товарная накладная:

УПД № от . . 202 год