



**DEGNO**

Тел.: моб. +7-962-703-71-91, +7-921-941-86-46: E-mail: [gd@degno.org](mailto:gd@degno.org);  
195248, Санкт-Петербург г, вн.тер.г. муниципальный округ Большая Охта,  
пр-кт Энергетиков, д. 19, литера Д, помещ. 3-Н, ч.пом. 1-3  
ООО «ДЕГНО-КБ», ИНН 7806591520, КПП 780601001, ОГРН 1217800149412, ОКПО 55398567  
Р/с 407 028 102 324 300 019 29 в Филиале «Санкт-Петербургский» АО «АЛЬФА-БАНК»,  
К/с 301 018 106 000 000 007 86, БИК 044030786

## **ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**

### **ХОМУТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ**

**РЕМОНТНО-СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ**

**СЕРИИ: AV-18, (Т-274)**

**DN 50-300(DGN-1)**



**Россия, Санкт – Петербург**

### 1. Назначение и применение усиленного типа изделия:

- Хомут предназначен для оперативного устранения аварийных ситуаций на открытых, подземных системах водоснабжения и канализации, промышленных трубопроводах: пробоин, разломов, трещин, восстановления линий посредством вставки участка трубы.
- Хомут применяется для соединения труб из разных материалов: чугун, сталь, ПЭ, ПВХ, асбест, стеклопластик.
- Хомут можно применять в качестве дополнительного уплотнительного фиксирующего элемента на резьбовых, сварных или раструбных (с предварительной срезкой раструба на трубе до общего наружного диаметра трубы) соединениях.
- Монтажное положение любое.
- Предельное угловое отклонение труб 8°.

### 2. Технические параметры изделия до 300мм:

№	сталь	DNусловный, мм	Обжимаемый диаметр, мм	PN, бар	Лобщая мм	Лрабочая, мм	Вес,кг
1	AISI 304 1.5мм	50	57-64, 60-67	16/25	210	158	1.8
2		65	75-83	16/25	210	158	2.2
3		80	95-100	16/25	210 / 280	158 / 228	2.5 / 3.5
4		100	105-115, 115-125	16/25	210 / 280	158 / 228	3.0 / 4.00
5		125	138-145	16/25	210 / 280	158 / 228	4.0 / 6.0
6		150	155-165, 165-175	16/25	210 / 280	158 / 228	4.5 / 6.5
7		200	218-227	16	210 / 280	158 / 228	6.5 / 8.0
8		225	242-253	16	210 / 280	158 / 228	7.0 / 8.5
9		250	270-280	16	210 / 280	158 / 228	7.2 / 9.0
10		300	320-330, или O.D.315 на ПЭ	16	210 / 280	158 / 228	7.5 / 9.5

### Технические параметры изделия до 1200мм:

№	сталь	DNусловный, мм	Обжимаемый диаметр, мм	PN, бар	Лобщая мм	Лрабочая, мм	Вес,кг
1	AISI 304 1.5мм	350	350-365, 370-380	10/16	210 / 280	158 / 250	8.0/10.0
2		400	400-415, 416-426, 425-435	10/16	210 / 280	158 / 250	8.5/11.0
3		<b>450</b>	<b>450-460, 475-485</b>	<b>10/16</b>	<b>210 / 280</b>	158 / 250	9.0 / 12.0
4		500	500-510, 525-535	10	210 / 280	158 / 250	9.5/12.5
5		600	628-638	10	210 / 280	158 / 250	11.0/14.0
6		700	710-720, 735-745	10	210 / 280	158 / 250	13.0/17.0
7		<b>800</b>	<b>800-810, 810-820, 940-950</b>	<b>8</b>	<b>210 / 280</b>	158 / 250	14.0/19.0
8		900	900-910, 910-920, 935-945;	10	210 / 280	158 / 250	15.0/21.0
9		<b>1000</b>	<b>995/-05, 1010/-20, 1040/-50</b>	<b>10</b>	<b>210 / 280</b>	158 / 250	16.0 / 22.0
10		1200	1200/-10, 1220/-30, 1250/-60	10	210 / 280	158 / 250	21.0/28.0

### 3. Конструкция:

№	Наименование	Кол-во, шт.	Материал	Примечание
1	Корпус	1	Нержавеющая сталь AISI 304 (1.5мм и 2.00мм)	Монолитный - без сварных швов. Направляющая скоба скольжения имеет сварное присоединение к корпусу, тип стали AISI 304 соответствует толщине стали корпуса.
2	Болт: - M12X150 - M14X180	3	Оцинкованная сталь 20Г2Р	Коэффициент прочности 8x8! - до DN100mm - M12X150 - от DN150mm - M14X180
3	Планка замка	2	Сталь-3	антикоррозийным защитным напылением толщиной не менее 200 м (микрон)
4	Гайка, шайба: - M12X150 - M14X180	3	Оцинкованная сталь 20Г2Р	Коэффициент прочности 8x8! - до DN100mm - M12X150 - от DN150mm - M14X180
5	Уплотнение	1	этиленпропиленовый каучук (EPDM), EN 681-1	Резина, обогащенная для применения в питьевой и сточной воде. Рабочая температура от - 40°C до + 130°C. Имеет с каждой стороны «плавниковое уплотнение» с высотой резины 17мм.

#### 4. Установка:

- Ослабляем гайки фиксирующей прижимной планки хомута до конца дины шпильки (полностью раскручивать гайки и снимать их - не нужно). Сжав замок хомута, выводим его планку из фиксирующего угла замка (см.фото)



- Устанавливаем хомут на трубе, предварительно очистив поверхность от грязи и ржавчины, по возможности сделав отметки, показывающие равное расстояние от концов разлома, трещины или места утечки. Хомут располагается максимально по центру над трещиной или местом утечки, либо в непосредственной близости от этого места.



Дополнительно рекомендуется обработать по кругу трубы место фиксации уплотнительного элемента хомута: технический силикон, мастика и т.д. Дополнительная обработка места установки хомута позволит на трубах с высокой коррозией (пористостью), получить максимально возможную герметизацию и более равномерное распределение уплотнения по всей окружности трубы. Наличие сделанных отметок облегчит правильную установку хомута.

- После того, как лента хомута охватит трубу, закрываем запорное устройство, накинув его планку на противоположный «гребень» так, чтобы болты вошли в соответствующие прорези:

- Сдвигаем планку вперед-вниз до захода планки за фиксирующий угол скобы хомута.

- Затягиваем вручную гайки, убедившись в том, что центрирующий штифт замка находится в нужном положении.



- Перед итоговой стяжкой следует Повторно удостовериться, что поврежденный участок трубы находится «внутри и Максимально по Центру» рабочей поверхности уплотнительной резины хомута. Сделав проверку, затягиваем гайки, контролируя

положение центрирующего штифта. В ремонтно-соединительном устройстве шириной 210 мм используются 3 болта фиксации (280мм – 4 штуки). Затяжка гаек ведется от центральных болтов к крайним.

Затяжка гаек производится удлиненными полыми накидными головками или рожковым ключом. Максимальный диаметр сжатия хомута ограничивается боковой планкой жесткости.

Принцип работы гидравлического хомута заключается в том, что чем больше давление в системе (на участке порыва), тем герметичнее хомут работает.

#### **5. Меры безопасности:**

- Хомут может устанавливаться персоналом, имеющим минимальное представление о монтаже ремонтных устройств трубопроводов и соответствующую квалификационную группу по технике безопасности.
- Монтаж и демонтаж хомута производится при отсутствии подающего давления носами в трубопроводе.

#### **6. Упаковка, хранение:**

- Хомут должен храниться в упаковке предприятия (полиэтилен).
- Хомут может транспортироваться любым видом транспорта и храниться длительное время в сухих помещениях.

#### **7. Гарантийные обязательства:**

- Изготовитель гарантирует соответствие хомутов требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, монтажа и эксплуатации.
- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
  - нарушения паспортных режимов монтажа, испытания, эксплуатации хомута;
  - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию хомута.

#### **8. Условия гарантийного обслуживания:**

- Претензии к качеству товара могут быть предъявлены Производителю в период действующего гарантийного срока.
- Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются (предоставляется ремонтный комплект по Желанию) на новые Бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает Производитель ООО «ПЕРФЕКТ» (Продавец). Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность Производителя.
- Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока осуществляются Покупателем.
- В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- Изделия принимаются в гарантийный Обмен или обновленную комплектацию (а также при полном возврате) укомплектованными согласно паспорту изделия.

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «ДЕГНО-КБ» предоставляет гарантию на все поставляемое оборудование  
12 месяцев от даты оформления отгрузочных документов на изделие.

Дата контроля выхода оборудования: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / 202 \_\_\_\_\_ МП

Отгрузку произвел: \_\_\_\_\_ Подпись \_\_\_\_\_ Расшифровка

Серийный номер изделия \_\_\_\_\_ DN PN

УПД № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ . \_\_\_\_\_ . 202 \_\_\_\_\_ год